

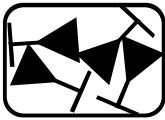



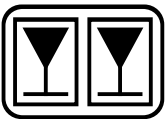
 <b>MAGURA</b> Werknorm	<b>Empfindlichkeitsklassen EKK ..</b> Einteilung der EKK in Abhängigkeit der benötigten Bauteilgüte	<b>MWN 1031</b>
		Blatt 1 von 1

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für alle Produkte, die bei Magura oder für Magura gefertigt werden.

## 2 Zweck

Erhaltung der Bauteilgüte bei Verpackung und Transport.

Bildzeichen	Empfindlichkeitsklasse	Erläuterung
	<b>EKK 10</b> ersetzt: MWN 1030 00	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Teile dürfen lose im Packmittel liegen und müssen nicht geschichtet sein.</li> <li>▪ Leichte Stöße zulässig.</li> </ul>
	<b>EKK 11</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wie EKK 10, Packmittel vorher mit PE-Beutel ausschlagen.</li> </ul>
	<b>EKK 12</b> ersetzt: MWN 1030 03	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wie EKK 10, Teilmengen in PE-Beutel staubdicht verpacken.</li> <li>▪ Falls vorgeschrieben, Stückzahl pro Beutel beachten.</li> </ul>
	<b>EKK 20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Teile müssen geschichtet sein.</li> <li>▪ Teile dürfen sich berühren.</li> <li>▪ Leichte Stöße sind zulässig.</li> <li>▪ Teile sind einzeln zu handhaben.</li> </ul>
	<b>EKK 21</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wie EKK 20, Packmittel vorher mit PE-Beutel ausschlagen.</li> </ul>
	<b>EKK 30</b> ersetzt: MWN 1030 01	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Teile geschichtet und durch stabile Zwischenlagen getrennt.</li> <li>▪ Teile dürfen sich berühren.</li> <li>▪ Leichte Stöße sind zulässig.</li> <li>▪ Teile sind einzeln zu handhaben.</li> </ul>
	<b>EKK 31</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wie EKK 30, Packmittel vorher mit PE-Beutel ausschlagen.</li> </ul>
	<b>EKK 40</b> ersetzt: MWN 1030 02	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Teile geschichtet und durch stabile Zwischenlagen getrennt.</li> <li>▪ Teile vor gegenseitigem Berühren schützen.</li> <li>▪ Teile vor Stößen schützen.</li> <li>▪ Teile sind einzeln zu handhaben.</li> </ul>
	<b>EKK 41</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wie EKK 40, Packmittel vorher mit PE-Beutel ausschlagen.</li> </ul>
	<b>EKK 50</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Teile sind einzeln verpackt.</li> <li>▪ Teile vor Stößen schützen.</li> <li>▪ Teile sind einzeln zu handhaben.</li> </ul>
	<b>EKK 51</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wie EKK 50, Teile lagenweise zusätzlich in PE-Beutel verpacken.</li> <li>▪ Lagen geschichtet und durch stabile Zwischenlagen getrennt.</li> </ul>
	<b>EKK 60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Teilespezifische Sonderlösung mit Lieferant und internen Stellen abgestimmt.</li> </ul>

12-2010	Penazzi	E/Kern	EKK 51 und EKK 60 hinzu, Text modifiziert
03-2007	Kemeny	GZ/Hirth	
Datum	Erstellt	Geprüft/Freigabe	Änderung